



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

ДО
ЛАВЕНА“ АД
гр. Шумен, п.к 9700
ж.к. Индустриален

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:
Обособена позиция 1. Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на:

1. Етикетираща машина към линия за пълнене на флакони от 250 до 1500 ml- 1 брой;
2. Етикетираща машина към линия за пълнене на флакони от 40 до 250 ml- 1 брой.

Обособена позиция 2.

1. Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Линия за автоматично разфасоване в кашони – 1 брой.

Обособена позиция 3. Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на:

1. Двухамерна система с лентова везна за контрол на бурканчета- 1 брой;
2. Двухамерна система с лентова везна за контрол на флакони- 1 брой.

Обособена позиция 4.

1. Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на SIP-система - 1 брой.

Обособена позиция 6.

1. Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Автоматична титрувална система- 1 брой.

Обособена позиция 7.

1. Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Вакуумна камера за изпитване на херметичност- 1 брой.

Обособена позиция 8.

1. Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Автоматичен лабораторен поляриметър - 1 брой.

Обособена позиция 9.

1. Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Диспергиращ хомогенизатор- 1 брой.

Обособена позиция 10.

1. Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Климатичен шкаф с тест за фотостабилност- 1 брой.

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представявано от _____, в качеството му на _____.

----- www.eufunds.bg -----

Този документ е създаден в рамките на проект „Капацитет за растеж на ЛАВЕНА АД“ в изпълнение на договор № BG16RFOP002-2.040-0674-C01 с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЛАВЕНА“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

<p>Обособена позиция 1. Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на: 1. Етикегираща машина към линия за пълнене на флакони от 250 до 1500 ml- 1 брой; 2. Етикегираща машина към линия за пълнене на флакони от 40 до 250 ml- 1 брой</p>	<input type="checkbox"/>
<p>Обособена позиция 2. Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Линия за автоматично разфасоване в кашони- 1 брой</p>	<input type="checkbox"/>
<p>Обособена позиция 3. Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на: 1. Двухкамерна система с лентова везна за контрол на бурканчета- 1 брой; 2. Двухкамерна система с лентова везна за контрол на флакони- 1 брой.</p>	<input type="checkbox"/>
<p>Обособена позиция 4: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на SIP-система- 1 брой</p>	<input type="checkbox"/>
<p>Обособена позиция 6. Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Автоматична титрувална система- 1 брой</p>	<input type="checkbox"/>
<p>Обособена позиция 7. Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Вакуумна камера за изпитване на херметичност- 1 брой</p>	<input type="checkbox"/>
<p>Обособена позиция 8. Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Автоматичен лабораторен поляриметър- 1 брой</p>	<input type="checkbox"/>
<p>Обособена позиция 9. Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Диспергиращ хомогенизатор- 1 брой</p>	<input type="checkbox"/>
<p>Обособена позиция 10. Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Климатичен шкаф с тест за фотостабилност- 1 брой</p>	<input type="checkbox"/>

(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
 подизпълнители. ще ползваме/няма да ползваме

----- www.eufunds.bg -----

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____ месеци, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____ (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

<p align="center">Изисквания и условия на „ЛАВЕНА“ АД <i>(наименование на бенефициента)</i></p>	<p align="center">Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i></p>	<p align="center">Забележка</p>
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:</p> <p><u>Об. позиция 1.</u> 1. Етикетираща машина към линия за пълнене на флакони от 250 до 1500 ml- 1 брой</p> <p><u>Минимални изисквания:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ флакони: от 250 до 1500 мл; ➤ производителност: 3600 бр/час; ➤ възможност за лепене върху цилиндрични и конусни повърхнини с 4 степени на свобода; ➤ модул за дозалепване на етикетите. <p><u>Допълнителни (незадължителни) параметри, предмет на оценка:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ четири степени на свобода <ul style="list-style-type: none"> - по ос Z линейно; - по ос Y линейно; - ротация около ос X; - ротация около ос Y; ➤ система за управление на базата на програмируем контролер; ➤ регулиране на позициите за настройка на базата на цифрови индикатори. <p>2. Етикетираща машина към линия за пълнене на флакони от 40 до 250ml- 1 брой</p> <p><u>Минимални изисквания:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ флакони: от 40 до 250 мл; ➤ производителност: 3600 бр/час; ➤ възможност за лепене върху цилиндрични и конусни повърхнини с 4 степени на свобода; ➤ модул за дозалепване на етикетите. 		

<p><u>Допълнителни (незадължителни) параметри, предмет на оценка:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ четири степени на свобода <ul style="list-style-type: none"> - по ос Z линейно; - по ос Y линейно; - ротация около ос X; - ротация около ос Y; ➤ система за управление на базата на програмируем контролер; ➤ регулиране на позициите за настройка на базата на цифрови индикатори. <p><u>Обособена позиция 2.</u></p> <p>1. Линия за автоматично разфасоване в кашони- 1 брой</p> <p><u>Минимални изисквания:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ форма на входа на линията: пластмасови бутилки; ➤ размери на кашоните: <ul style="list-style-type: none"> - 270x190x235мм; - 150x107x135мм; ➤ конфигурация: 2x3, 3x4 и 4x6; ➤ производителност: 50 бр/мин. ➤ система за автоматично пълнене в картонените опаковки; ➤ транспортър за групиране на бутилките в желаната конфигурация; ➤ ротационна машина за картон; ➤ машина за затваряне и залепване на горните клапани на транспортните опаковки. <p><u>Допълнителни (незадължителни) параметри, предмет на оценка:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ автоматично лепене на етикет кашон; ➤ автоматично залепване на долните капаци на кашоните. <p><u>Обособена позиция 3.</u></p> <p>1. Двухамерна система с лентова везна за контрол на бурканчета- 1 брой</p> <p><u>Минимални изисквания:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ контрол на визуални дефекти на продукта: <ul style="list-style-type: none"> - наличие и цялост на капачка; - позиция на капачка; - наличие и цялост на етикет; - позиция на етикет върху продукта; 		
--	--	--

<p>➤ контрол на тегло;</p> <p>➤ езиков интерфейс- български език, английски език;</p> <p>➤ база данни с рецепти.</p> <p><u>Допълнителни (незадължителни) параметри, предмет на оценка:</u></p> <p>➤ точност на измерването: 1 грам или по- добро;</p> <p>➤ проверка на съответствие по образец;</p> <p>➤ измерване на отместването, в мм.</p> <p>2. Двухамерна система с лентова везна за контрол на флакони- 1 брой</p> <p><u>Минимални изисквания:</u></p> <p>➤ контрол на визуални дефекти на продукта:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наличие и цялост на капачка; - позиция на капачка; - наличие и цялост на етикет; - позиция на етикет върху продукта; <p>➤ контрол на тегло;</p> <p>➤ езиков интерфейс- български език, английски език;</p> <p>➤ база данни с рецепти.</p> <p><u>Допълнителни (незадължителни) параметри, предмет на оценка:</u></p> <p>➤ точност на измерването: 1 грам или по- добро;</p> <p>➤ проверка на съответствие по образец;</p> <p>➤ измерване на отместването, в мм.</p> <p><u>Обособена позиция 4.</u></p> <p>1. СИР-система - 1 брой</p> <p><u>Минимални изисквания:</u></p> <p>➤ СИР- система от неръждаема стомана, тип 304:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сензор за температура; - сензор за налягане; - сензор за проводимост; - сензор за наличие на поток; - сензор сухо/мокро; - разходомер; - табло за управление; <p>➤ автоматично дозиране на измиващи разтвори и контрол на промивни води</p> <p>➤ кабелно трасе 60 метра: от неръждаема кошница и аксесоари.</p> <p><u>Допълнителни (незадължителни) параметри, предмет на оценка:</u></p> <p>➤ извършване на реконструкция на част от съществуващо оборудване с неръждаеми елементи стомана тип 316 с цел осигуряване възможност за</p>		
--	--	--

<p>работа с СІР системата;</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ 4 (четири) броя СІР съдове с работен обем min 1,0 m³; ➤ осигуряване на автоматичното измиване на оборудването на „прави“ и „обратни“ емулсии. <p><u>Обособена позиция 6.</u></p> <p>1. Автоматична титрувална система- 1 брой</p> <p><u>Минимални изисквания:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ за динамични и монотонни титрувания; ➤ автоматично определяне на еквивалентния пункт; ➤ титрувания с предварително зададен еквивалентен пункт; ➤ обемно Карл Фишер титруване; ➤ определяне на рК стойности; ➤ рН измервания; ➤ управление с компютър чрез софтуер. <p><u>Допълнителни (незадължителни) параметри, предмет на оценка:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ едновременно свързване до три бюрети, поне две от които да бъдат с възможност за използване за титруване; разделителна способност на дозиране: 1/20000 от обема на монтираната бюрета; ➤ възможност за свързване на работа с цифров и аналогов измервателни входа, всеки с възможност за свързване на: рН , редокс потенциал или йон селективен електроди; ➤ Windows базиран софтуер за управление и контрол на титрувалната система, с изписване на титрувалната крива в реално време; база данни за пробите и автоматична обработка на резултатите съгласно добрите лабораторни практики; <p><u>Обособена позиция 7.</u></p> <p>1. Вакуумна камера за изпитване на херметичност- 1 брой</p> <p><u>Минимални изисквания:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ потопяема система; ➤ вакуумна система: <ul style="list-style-type: none"> - регулируем вакуум до 999 mb; ➤ калибрационен сертификат; ➤ вакуумна помпа (електрическа). <p><u>Допълнителни (незадължителни) параметри, предмет на оценка:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ дебелина на стената от PMMA: 20 mm или по-добро. 		
---	--	--

<p><u>Обособена позиция 8.</u> 1. Автоматичен лабораторен поляриметър- 1 брой</p> <p><u>Минимални изисквания:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ измервани параметри: <ul style="list-style-type: none"> - ъгъл на ротация; - международна захарна скала (без и с температурна компенсация); - специфична оптична ротация; - концентрация; - чистота; ➤ изпълнява изискванията на стандарти HACCP, GMP, GLP или техни еквиваленти; ➤ наблюдателна тръба: <ul style="list-style-type: none"> - 100мм; - 200мм. <p><u>Допълнителни (незадължителни) параметри, предмет на оценка:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ памет с история за последните поне 30 измервания за справка, отпечатване или предаване към компютър; ➤ функция „Парола” за достъп на потребителя; ➤ дисплей: течнокристален, цветен, графичен, със задно осветяване. <p><u>Обособена позиция 9.</u> 1. Диспергиращ хомогенизатор- 1 брой</p> <p><u>Минимални изисквания:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ конструкция от неръждаема стомана; ➤ обем на разбъркване: 200 ml – 20 l; ➤ скорост на разбъркване: 50 - 3300 rpm. <p><u>Допълнителни (незадължителни) параметри, предмет на оценка:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Хомогенизираща глава с d 45 mm, включваща: <ul style="list-style-type: none"> - ротор: 15 броя Т-образни резци, разположени симетрично по целия диаметър на ротора; - статор: с една основна ос, d 40 mm и височина на слота/прорежа 40 mm; - 30 броя правоъгълни планки: с размер на планката 5 mm, като слотовете/прорезите между всяка една от планките са разположени равномерно по целия диаметър и с наклон от 10 градуса спрямо оста; ➤ Хомогенизираща глава с d 25 mm, включваща: <ul style="list-style-type: none"> - ротор: с четири остриета; - статор: с тесни прорези, с широчина на слота/прорежа 4 mm, - 30 броя правоъгълни планки, разположени 		
---	--	--

<p>равномерно по целия диаметър и с наклон от 10 градуса спрямо оста;</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Бъркалка/десолвер (торбина с радиален поток) с d 55 mm, включваща 16 броя резци, разположени симетрично по целия диаметър, с извита режеща повърхност в посока 8 броя нагоре и 8 броя надолу и на 90 градуса спрямо основната ос; ➤ Бъркалка/десолвер (торбина с радиален поток) с d 35 mm, включваща 16 броя резци, разположени симетрично по целия диаметър, с извита режеща повърхност в посока 8 броя нагоре и 8 броя надолу и на 90 градуса спрямо основната ос; ➤ възможност за изготвяне на проби от 100 ml ÷ 200 ml. <p><u>Обособена позиция 10.</u></p> <p>1. Климатичен шкаф с тест за фотостабилност- 1 брой</p> <p><u>Минимални изисквания:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ температурен обхват без осветление: 0 °C – 70 °C; ➤ температурен обхват с осветление: от 10 °C до 60 °C; ➤ охлаждаща система; ➤ две осветителни касети с UV/VIS светлинни източници с възможност за позициониране; ➤ независим контрол за дозите от UV-A и видима светлина със сферични сензори; ➤ контрол на влажността; ➤ вътрешна камера от неръждаема стомана; ➤ интуитивен сензорен контролер с времеви сегмент и програмиране в реално време; ➤ независима настройваща се защитна система от покачване на температурата с визуална и звукова аларма; ➤ интерфейс: Ethernet. <p><u>Допълнителни (незадължителни) параметри, предмет на оценка:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ два източника на светлина: хладна бяла флуоресцентна със спектрално разпределение 400-700 nm и UV флуоресцентна лампа със спектрално разпределение 320-400nm; ➤ сферични сензори за измерване на интензитета на излъчване на UVA и видима светлина, свободно позиционирани. 		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <p><u>за обособена позиция 1.:</u></p> <p>1.1. гаранционен срок [месеци, число ≤ 60] /за</p>		

<p>Етикетираща машина към линия за пълнене на флакони от 250 до 1500 ml/;</p> <p>1.2. гаранционен срок [месеци, число ≤ 60] /за Етикетираща машина към линия за пълнене на флакони от 40 до 250ml/</p> <p><u>за обособена позиция 2.:</u> гаранционен срок [месеци, число ≤ 60]</p> <p><u>за обособена позиция 3.:</u> 3.1. гаранционен срок [месеци] /за Двухкамерна система с лентова везна за контрол на бурканчета/; 3.2. гаранционен срок [месеци] /за Двухкамерна система с лентова везна за контрол на флакони/.</p> <p><u>за обособена позиция 4.:</u> гаранционен срок [месеци]</p> <p><u>за обособена позиция 6.:</u> ➤ гаранционен срок [месеци, число ≤ 60]</p> <p>незадължителни изисквания, предмет на оценка: ➤ време за реакция след уведомление за дефект: веднага, а в случай, че се налага диагностика: 24 ÷ 48 ч; ➤ следгаранционно обслужване и възможност за доставка на резервни части ≥ 10 години.</p> <p><u>за обособена позиция 7.:</u> гаранционен срок [месеци]</p> <p><u>за обособена позиция 8.:</u> гаранционен срок [месеци, число ≤ 60]</p> <p><u>за обособена позиция 9.:</u> гаранционен срок [месеци, число ≤ 60]</p> <p><u>за обособена позиция 10.:</u> гаранционен срок [месеци, число ≤ 60]</p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p><u>за всички обособени позиции:</u></p> <p>ДМА да е съпроводено с гаранционна карта.</p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). Не е приложимо.</p>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация:</p> <p><u>за всички обособени позиции:</u></p> <p>Предоставяне на безплатно обучение на служителите на „ЛАВЕНА“ АД за правилна експлоатация на доставеното оборудване.</p>		

Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо): Не е приложимо		
Други: Не е приложимо		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ Словом: _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство) - не е приложимо.

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде **общата** цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем **единичната** цена в съответствие с **общата** цена на офертата.

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 от Постановление № 160 на МС от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители);
6. Документи по т. 1, 2, 3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на МС от 2016 г. (когато се предвижда участието на подизпълнители);
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)